

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Karta nr 16/02/2016/S
Aktualizacja: 12.03.2017



LAKIERY
I EMALIE

Sigma Contour Aqua PU Satin



Emalia na bazie żywic poliuretanowych o satynowym wykończeniu z technologią LTA+



* na zamówienie



Zakres stosowania

Nawierzchniowa emalia na bazie żywic poliuretanowych z innowacyjną technologią LTA+, która zapewnia wysoką odporność na ścieranie oraz całkowicie zabezpiecza powłokę przed destrukcyjnym działaniem tłuszczu i brudu. Emalia przeznaczona jest do użytku wewnętrznego i zewnętrznego, na podłoża drewniane, drewnopochodne, twarde PCV oraz stalowe uprzednio zagruntowane. W zestawie z Sigma Contour Aqua PU Primer tworzy doskonały zestaw odcinający na drewno zawierające olejki i garbniki. Powierzchnie metalowe należy zagruntować podkładem antykorozyjnym np. Sigma Cekor R lub Sigmetal Zincoler 3w1. Doskonale sprawdza się również we wszelkiego rodzaju renowacjach istniejących powłok oraz na podłożach mineralnych.

Główne zalety produktu

- Satynowy efekt
- Łatwa w stosowaniu i doskonale rozlewna
- Doskonale odporna na tłuszcze, zabrudzenia, dzięki zastosowaniu technologii LTA+
- Odporna na ścieranie i zadrapania
- Dobrze kryjąca
- Nie żółknie
- Szybkoschnąca
- Doskonała do zastąpienia produktów zawierających rozpuszczalniki.

Kolory

Biały oraz kolory dostępne w komputerowym systemie kolorowania Color Pro.

Połysk

Satynowy

Parametry techniczne

| | | |
|---|------------------|----------------------------------|
| Gęstość w 23 °C [g/cm ³] | PN-EN ISO 2811-1 | 1,24 |
| Zawartość części stałych vol. % | PN-EN ISO 3251 | 36 |
| Zalecana grubość suchej warstwy [µm] na warstwę | PN-EN ISO 2808 | 35 (= ok. 100 µm mokrej warstwy) |
| Pyłosucha po ok. [h] | PN-EN ISO 1517 | 1,0* |
| Sucha dotykowo po ok. [h] | PN-EN ISO 1517 | 3,0* |
| Następna warstwa po ok. [h] | — | 5,0* |
| Temperatura zapłonu [°C] | PN-EN ISO 1523 | Nie dotyczy |

* Niska temperatura i wysoka wilgotność względna spowalniają schnięcie. Schnięcie farby Sigma Contour Aqua PU Satin może zostać przyspieszone w sposób wymuszony.

PPG Deco Polska Sp. z o.o., ul. Kwizdyńska 8; 51- 416 Wrocław, tel. (71) 78 80 700, serwis.klienta@ppg.com

Dodatkowe informacje i aktualna dokumentacja dostępna pod nr infolinii 801 11 33 11 oraz na stronie www.profesjonalnefarby.pl
Informacje znajdujące się w niniejszej Karcie Technicznej są przygotowane według naszej najlepszej wiedzy i są aktualne na dzień jej wydania.
Spółka zastrzega sobie prawo korygowania zmian bez uprzedzenia. Ze względu na to, iż warunki aplikacji pozostają poza kontrolą PPG Deco Polska Sp. z o.o., firma nie ponosi odpowiedzialności na podstawie niniejszej Karty Technicznej.



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Karta nr 16/02/2016/S
Aktualizacja: 12.03.2017



LAKIERY
I EMALIE

Sigma Contour Aqua PU Satin



Emalia na bazie żywic poliuretanowych o satynowym wykończeniu z technologią LTA+



LZO Limit zawartości LZO wg dyrektywy UE dla tego produktu (kat. A/d/FW): 130 g/l (2010). Produkt zawiera max. 130 g/l.

Data ważności 24 miesiące od daty produkcji

Metoda malowania Pędzel, wałek, natrysk

Rekomendowane narzędzia Wałek Felt, wałek Nylon, pędzel Oval, pędzel Płaski, pędzel Płaski 6550 marki PROGOLD

Malowanie natryskowe

| Urządzenie | Ciśnienie min. | Dysza min. nr | Filtr [Mesh] | Zalecane rozcieńczenie | Uwagi |
|----------------------------|----------------|---------------|--------------|------------------------|-------|
| GRACO HVLP Turbo Force 9,5 | 0,7 Bar | 3 | — | 5-10% | — |

Wydajność normowa Do 10 m²/l (ok. 35 um na sucho) przy jednej warstwie w zależności od chłonności, chropowatości, rodzaju podłoża i metody aplikacji.

Rekomendowana ilość warstw 1-2

Przygotowanie podłoża Z podłoża przeznaczonego do malowania należy usunąć wszelkie zabrudzenia i nierówności, podłoże odtłuścić i wysuszyć. W razie potrzeby uszorstnić i odpylić. Drewno surowe należy zaimpregnować stosując Sigmalife VS-X. Następnie zagruntować Sigma Contour Aqua PU Primer. Użycie podkładu zaleca się również na stare powłoki w celu zwiększenia przyczepności następnych warstw i izolacji garbników oraz olejków zawartych w drewnie (min. 2 warstwy). Przy renowacji wymalowań stare powłoki należy przeszlirować papierem ściernym a następnie odpylić i umyć. Powłoki złuszczone i spękane usuń a następnie przeszlirowaj i odpyl. W przypadku szpachlowania starych powierzchni lamperii, a także w celu odciążenia intensywnych kolorów podłoża całość zagruntuj farbą Sigma Contour Aqua PU Primer. Powierzchnie metalowe należy wcześniej zagruntować podkładem antykorozyjnym np: Sigma Cekor R lub Sigmetal Zincoler 3w1. W przypadku malowania tworzyw sztucznych z uwagi na różnorodną, jakość materiałów dostępnych na rynku w celu oceny stopnia przyczepności należy najpierw nanieść warstwę Sigma Contour Aqua PU Primer na małej płaszczyźnie celem przeprowadzenia próby.

PPG Deco Polska Sp. z o.o., ul. Kwizdyńska 8; 51- 416 Wrocław, tel. (71) 78 80 700, serwis.klienta@ppg.com

Dodatkowe informacje i aktualna dokumentacja dostępna pod nr infolinii 801 11 33 11 oraz na stronie www.profesjonalnefarby.pl
Informacje znajdujące się w niniejszej Karcie Technicznej są przygotowane według naszej najlepszej wiedzy i są aktualne na dzień jej wydania. Spółka zastrzega sobie prawo korygowania zmian bez uprzedzenia. Ze względu na to, iż warunki aplikacji pozostają poza kontrolą PPG Deco Polska Sp. z o. o., firma nie ponosi odpowiedzialności na podstawie niniejszej Karty Technicznej.



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Karta nr 16/02/2016/S
Aktualizacja: 12.03.2017



LAKIERY
I EMALIE

Sigma Contour Aqua PU Satin



Emalia na bazie żywic poliuretanowych o satynowym wykończeniu z technologią LTA+



* na zamówienie



| | |
|--------------------------------|---|
| Malowanie | Przed użyciem wyrób należy dokładnie wymieszać. W razie konieczności rozcieńczyć czystą wodą. Zbyt duża ilość rozcieńczalnika może powodować zacieki i wydłużać czas schnięcia. Duże powierzchnie najlepiej malować wałkiem (np. Microfibra extra marki PROGOLD) lub metodą natrysku hydrodynamicznego lub powietrznego. |
| Dodatkowe informacje | Przed użyciem wyrób należy dokładnie wymieszać. Podczas malowania temperatura podłoża i otoczenia powinna wynosić powyżej 7 °C, a wilgotność względna powietrza nie powinna się zawierać między 60% a 85%. Wilgotność drewna powinna wynosić maksymalnie 16%. Do rozcieńczania i mycia narzędzi należy stosować czystą wodę. W razie konieczności rozcieńczyć czystą wodą. Zbyt duża ilość rozcieńczalnika może powodować zacieki i wydłużać czas schnięcia. Duże powierzchnie najlepiej malować wałkiem (np. Microfibra extra marki PROGOLD) lub metodą natrysku hydrodynamicznego lub powietrznego. |
| PKWiU | 20.30.12.0 |
| Atesty | Posiada atest higieniczny |
| Zalecenia BHP i P. Poż. | Stosować się do zaleceń podanych na opakowaniu. Szczegółowe informacje zamieszczone są w Karcie Charakterystyki na stronie www.sigmacoatings.com.pl |
| Opakowania | 1 L, 2,5 L – baza LN i ZN. |

PPG Deco Polska Sp. z o.o., ul. Kwidzyńska 8; 51- 416 Wrocław, tel. (71) 78 80 700, serwis.klienta@ppg.com

Dodatkowe informacje i aktualna dokumentacja dostępna pod nr infolinii 801 11 33 11 oraz na stronie www.profesjonalnefarby.pl
Informacje znajdujące się w niniejszej Karcie Technicznej są przygotowane według naszej najlepszej wiedzy i są aktualne na dzień jej wydania.
Spółka zastrzega sobie prawo korygowania zmian bez uprzedzenia. Ze względu na to, iż warunki aplikacji pozostają poza kontrolą PPG Deco Polska Sp. z o. o., firma nie ponosi odpowiedzialności na podstawie niniejszej Karty Technicznej.

